

INSTALLATION INSTRUCTION

Insert the MP sleeve manually into hole from the top side of the plate, do not use hammer.

Check the plate hole!
Hole for MP sleeve
Ø 31.5-32mm - 15/16"W
Ø 37-37.5mm - 1.1/4"W

1

Place the Nozzle manually into the sleeve and screw it; you can use some slippery solution to help you

Check plate thickness!
Each plate thickness requires the correct sleeve
MP03-05-7.5-10-15-25

2

Screw clockwisd the Nozzle from the top
Torque set 5-8 Nm
Max screw speed 400rpm

Check the assembly!
The Nozzle should not move and join perfectly to the plate

3

NOZZLE INSTALLATION ON PLATE

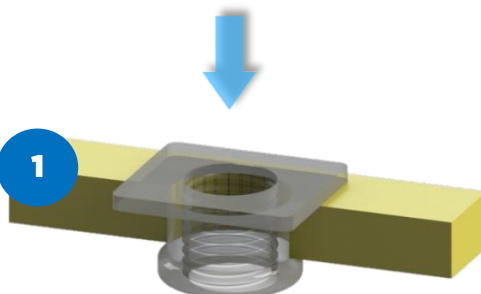
FILTER NOZZLE P SLEEVE MP

ISTRUZIONI DI INSTALLAZIONE

Inserisci il manicotto MP
Manualmente nel foro dal lato superiore della piastra, non usare il martello

Verifica il foro piastra!
Foro per manicotto MP
Ø 31.5-32mm - 15/16"W
Ø 37-37.5mm - 1.1/4"W

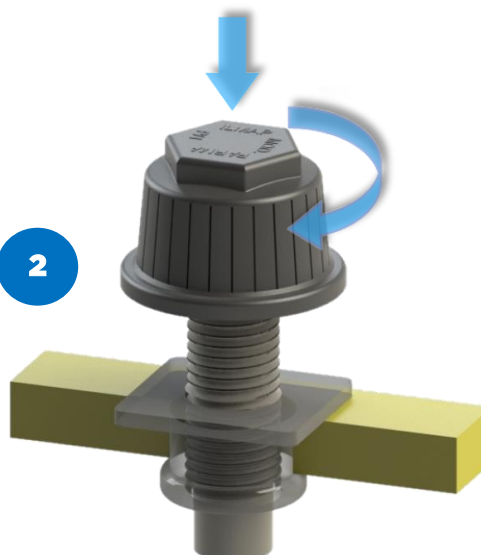
1



Inserisci l'Ugello
Manualmente nel manicotto e avvitalo; puoi usare una soluzione scivolante per aiutarti

Verifica lo spessore piastra!
Ogni spessore piastra richiede il manicotto MP corretto
MP03-05-7.5-10-15-25

2



Avvita dall'alto in senso orario l'Ugello
Set dinamometro 5-8 Nm
Max velocità 400rpm

Controlla l'assemblaggio!
L'ugello ed il manicotto non devono muoversi e devono aderire alla piastra

3



INSTALLAZIONE UGELLO SU PIASTRA

UGELLO P MANICOTTO MP

INSTALLATION INSTRUCTION

Insert the MP sleeve manually into hole from the top side of the plate, do not use hammer.

Check the plate hole!
Hole for MP sleeve
Ø 31.5-32mm - 15/16"W
Ø 37-37.5mm - 1.1/4"W

1

Place the Nozzle manually into the sleeve and screw it; you can use some slippery solution to help you

Check plate thickness!
Each plate thickness requires the correct sleeve
MP03-05-7.5-10-15-25

2

Screw clockwisw the Nozzle from the top
Torque set 5-10Nm
Max screw speed 400rpm

Check the assembly!
The Nozzle should not move and join perfectly to the plate

3

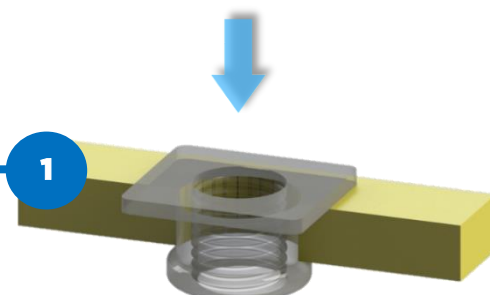
NOZZLE INSTALLATION ON PLATE

FILTER NOZZLE T SLEEVE MP

ISTRUZIONI DI INSTALLAZIONE

Inserisci il manicotto MP
Manualmente nel foro dal lato superiore della piastra, non usare il martello

Verifica il foro piastra!
Foro per manicotto MP
Ø 31.5-32mm - 15/16"W
Ø 37-37.5mm - 1.1/4"W



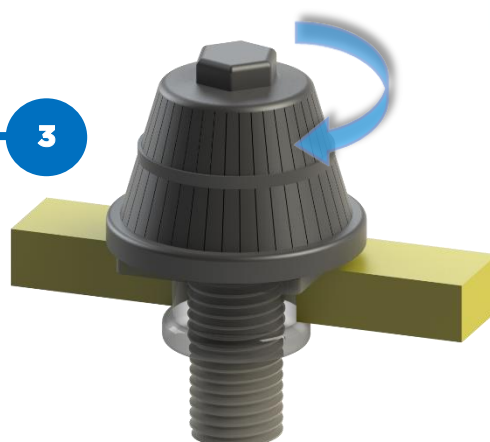
Inserisci l'Ugello
Manualmente nel manicotto e avvitalo; puoi usare una soluzione scivolante per aiutarti

Verifica lo spessore piastra!
Ogni spessore piastra richiede il manicotto MP corretto
MP03-05-7.5-10-15-25



Avvita dall'alto in senso orario l'Ugello
Set dinamomentro 5-10Nm
Max velocità 400rpm

Controlla l'assemblaggio!
L'ugello ed il manicotto non devono muoversi e devono aderire alla piastra



INSTALLAZIONE UGELLO SU PIASTRA

UGELLO T MANICOTTO MP

INSTALLATION INSTRUCTION

Insert the MP sleeve manually into hole from the top side of the plate, do not use hammer.

Check the plate hole!
Hole for MP sleeve
Ø 31.5-32mm - 15/16"W
Ø 37-37.5mm - 1.1/4"W

1

Place the Nozzle manually into the sleeve and screw it; you can use some slippery solution to help you

Check plate thickness!
Each plate thickness requires the correct sleeve
MP03-05-7.5-10-15-25

2

Screw clockwisw the Nozzle from the top
Torque set 5-10Nm
Max screw speed 400rpm

Check the assembly!
The Nozzle should not move and join perfectly to the plate

3

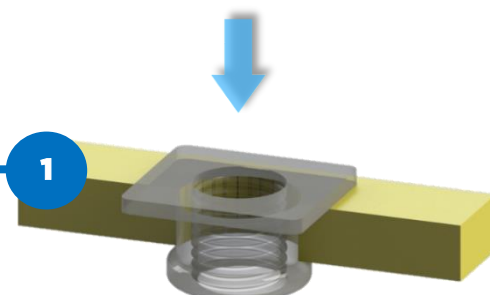
NOZZLE INSTALLATION ON PLATE

FILTER NOZZLE R SLEEVE MP

ISTRUZIONI DI INSTALLAZIONE

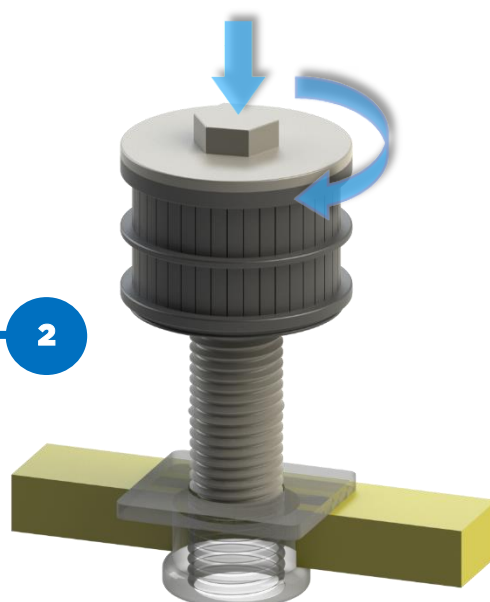
Inserisci il manicotto MP
Manualmente nel foro dal lato superiore della piastra, non usare il martello

Verifica il foro piastra!
Foro per manicotto MP
Ø 31.5-32mm - 15/16"W
Ø 37-37.5mm - 1.1/4"W



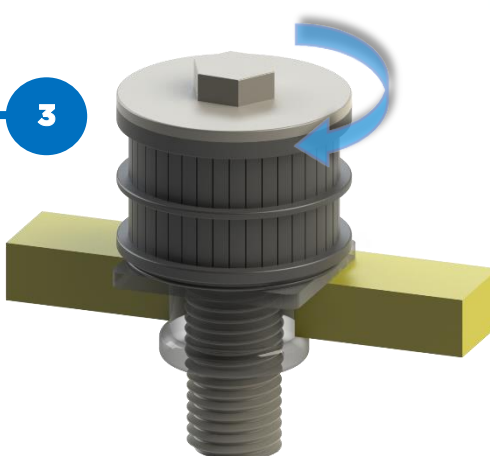
Inserisci l'Ugello
Manualmente nel manicotto e avvitalo; puoi usare una soluzione scivolante per aiutarti

Verifica lo spessore piastra!
Ogni spessore piastra richiede il manicotto MP corretto
MP03-05-7.5-10-15-25



Avvita dall'alto in senso orario l'Ugello
Set dinamometro 5-10Nm
Max velocità 400rpm

Controlla l'assemblaggio!
L'ugello ed il manicotto non devono muoversi e devono aderire alla piastra



INSTALLAZIONE UGELLO SU PIASTRA

UGELLO R MANICOTTO MP