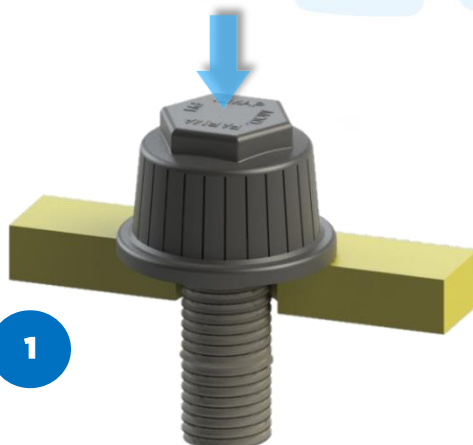


INSTALLATION INSTRUCTION

Insert the Nozzle manually into the hole from the top side of the plate, do not use hammer.

Check hole in the plate
Make sure the hole diameter is suitable for the Nozzle's thread dimension

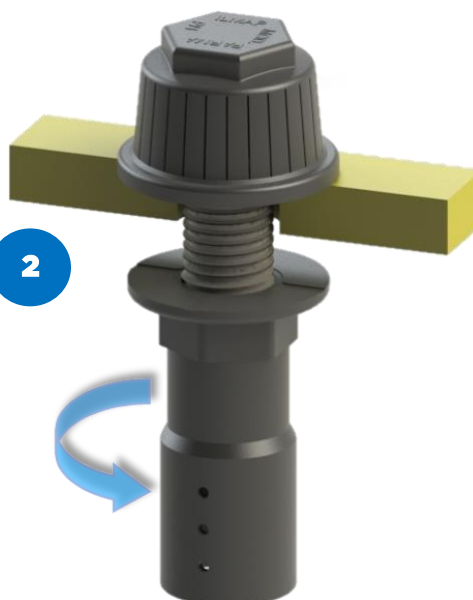
1



Screw the DPI valve against the plate from the bottom and keep the nozzle blocked manually

Check plate thickness!
Make sure the thread length L1 will cover plate thickness + 35mm female thread

2



Screw clockwise the Nozzle from the top
Torque set 5-8 Nm
Max screw speed 400rpm

Check the assembly!
The Nozzle should not move and join perfectly to the plate

3



**NOZZLE
INSTALLATION
ON PLATE**

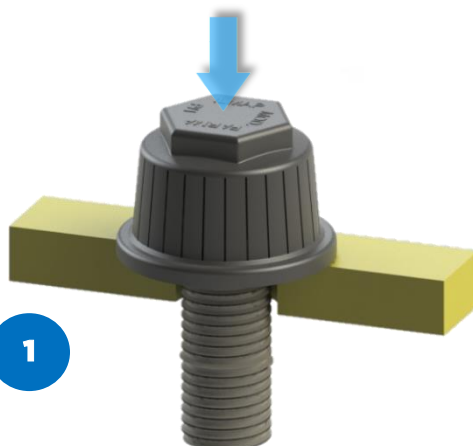
**FILTER NOZZLE P
VALVE DPI**

INSTALLAZIONE UGELLO SU PIASTRA

UGELLO P VALVOLA DPI

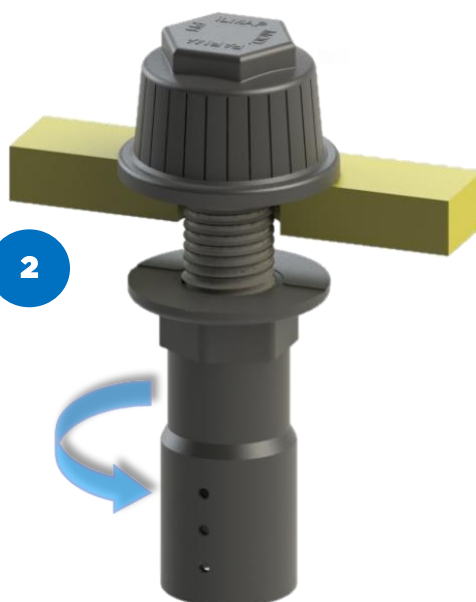
Inserisci l'ugello
manualmente nel foro dal lato
superiore della piastra, non
utilizzare il martello.

Controlla il foro piastra
Assicurati che il diametro del
foro sia idoneo rispetto al
diametro del filetto ugello



Avvita la valvola DPI
contro la piastra dal lato inferiore
mentre tieni fermo manualmente
l'ugello dal lato superiore

Controlla spessore piastra!
Assicurati che la lunghezza del
filetto L1 sia adatta per coprire
piastra + 35mm filetto femmina



Avvita l'ugello in senso orario
dalla testa
Set dinamometro 5-8 Nm
Max velocità 400rpm

Controlla l'assemblaggio!
L'ugello non deve muoversi e
deve aderire perfettamente alla
piastra

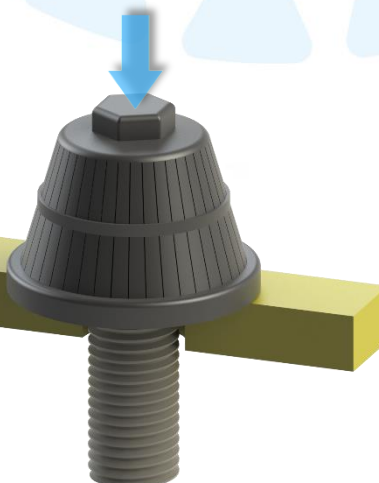


INSTALLATION INSTRUCTION

Insert the Nozzle manually into the hole from the top side of the plate, do not use hammer.

Check hole in the plate
Make sure the hole diameter is suitable for the Nozzle's thread dimension

1



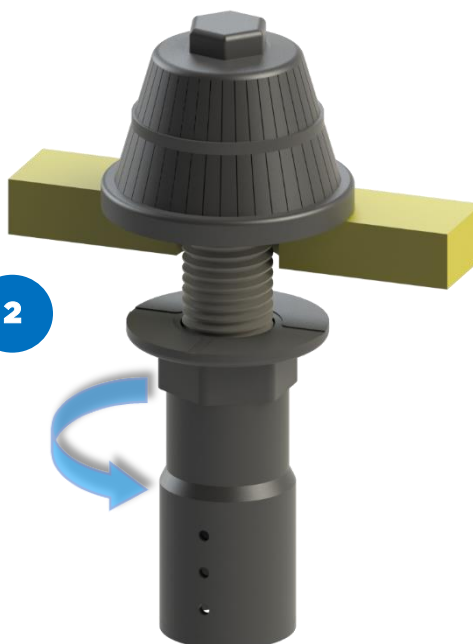
NOZZLE INSTALLATION ON PLATE

FILTER NOZZLE T VALVE DPI

Screw the DPI valve against the plate from the bottom and keep the nozzle blocked manually

Check plate thickness!
Make sure the thread length L1 will cover plate thickness + 35mm female thread

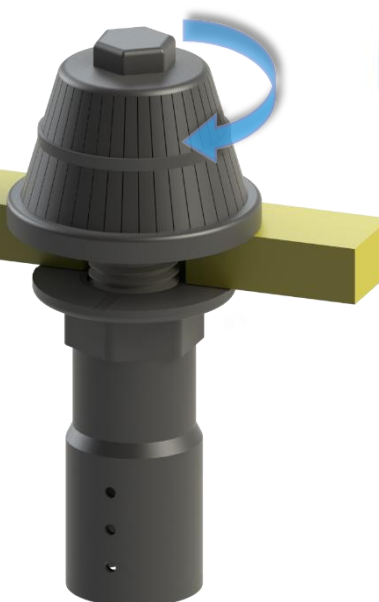
2



Screw clockwise the Nozzle from the top
Torque set 5-10Nm
Max screw speed 400rpm

Check the assembly!
The Nozzle should not move and join perfectly to the plate

3



ISTRUZIONI DI INSTALLAZIONE

INSTALLAZIONE UGELLO SU PIASTRA

UGELLO T VALVOLA DPI

Inserisci l'ugello
manualmente nel foro dal lato
superiore della piastra, non
utilizzare il martello.

Controlla il foro piastra
Assicurati che il diametro del
foro sia idoneo rispetto al
diametro del filetto ugello

1

Avvita la valvola DPI
contro la piastra dal lato inferiore
mentre tieni fermo manualmente
l'ugello dal lato superiore

Controlla spessore piastra!
Assicurati che la lunghezza del
filetto L1 sia adatta per coprire
piastra + 35mm filetto femmina

2

Avvita l'ugello in senso orario
dalla testa
Set dinamometro 5-10Nm
Max velocità 400rpm

Controlla l'assemblaggio!
L'ugello non deve muoversi e
deve aderire perfettamente alla
piastra

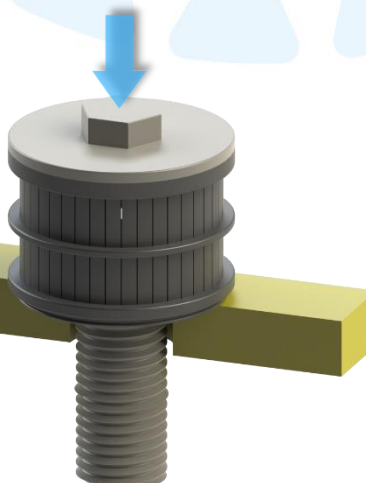
3

INSTALLATION INSTRUCTION

Insert the Nozzle manually into the hole from the top side of the plate, do not use hammer.

Check hole in the plate
Make sure the hole diameter is suitable for the Nozzle's thread dimension

1



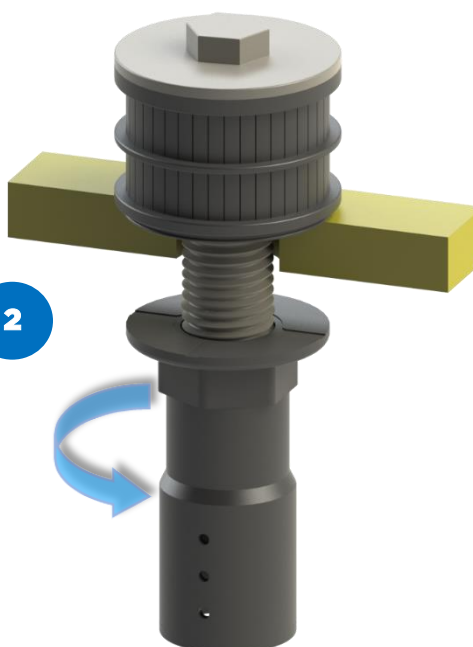
**NOZZLE
INSTALLATION
ON PLATE**

**FILTER NOZZLE R
VALVE DPI**

Screw the DPI valve against the plate from the bottom and keep the nozzle blocked manually

Check plate thickness!
Make sure the thread length L1 will cover plate thickness + 35mm female thread

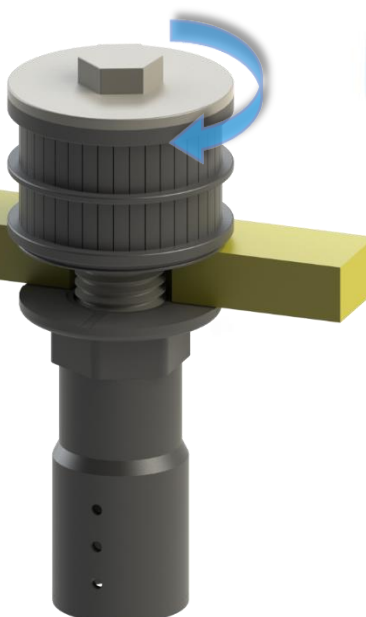
2



Screw clockwise the Nozzle from the top
Torque set 5-10Nm
Max screw speed 400rpm

Check the assembly!
The Nozzle should not move and join perfectly to the plate

3



ISTRUZIONI DI INSTALLAZIONE

Inserisci l'ugello
manualmente nel foro dal lato
superiore della piastra, non
utilizzare il martello.

Controlla il foro piastra
Assicurati che il diametro del
foro sia idoneo rispetto al
diametro del filetto ugello

1



INSTALLAZIONE UGELLO SU PIASTRA

UGELLO R VALVOLA DPI

Avvita la valvola DPI
contro la piastra dal lato inferiore
mentre tieni fermo manualmente
l'ugello dal lato superiore

Controlla spessore piastra!
Assicurati che la lunghezza del
filetto L1 sia adatta per coprire
piastra + 35mm filetto femmina

2



Avvita l'ugello in senso orario
dalla testa
Set dinamometro 5-10Nm
Max velocità 400rpm

Controlla l'assemblaggio!
L'ugello non deve muoversi e
deve aderire perfettamente alla
piastra

3

