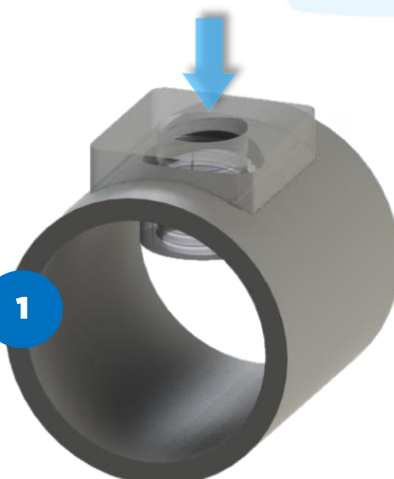


INSTALLATION INSTRUCTION

Insert the MT sleeve manually into pipe hole and verify the studs are hooked so that the sleeve can't get out

Check the pipe hole!
Hole for MT sleeve
Ø 31.5-32mm

1



Place the Nozzle manually into the sleeve and screw it; you can use some slippery solution to help you

Check pipe thickness!
Each pipe thickness requires the correct sleeve
MT03-04-06-13

2



Screw clockwiswe the Nozzle from the top
Torque set 5-8 Nm
Max screw speed 400rpm

Check the assembly!
The Nozzle should not move and the sleeve must join perfectly to the pipe

3



NOZZLE INSTALLATION ON PIPE

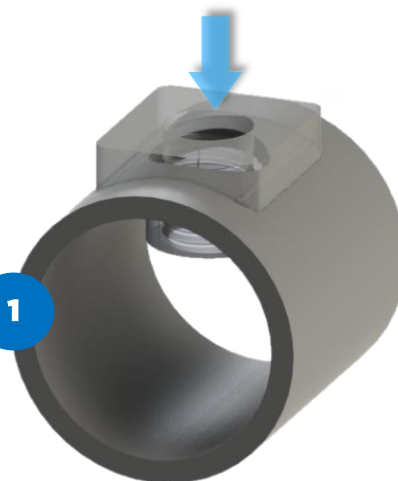
FILTER NOZZLE P SLEEVE MT

ISTRUZIONI DI INSTALLAZIONE

Inserisci il manicotto MT manualmente nel foro del tubo e verifica che i tasselli siano aperti in modo che il manicotto non possa uscire

Verifica il foro tubo!
Foro per manicotto MT
Ø 31.5-32mm

1



Inserisci l'Ugello
Manualmente nel manicotto e avvitalo; puoi usare una soluzione scivolante per aiutarti

Verifica lo spessore tubo!
Ogni spessore tubo richiede il
manicotto MT corretto
MT03-04-06-13

2



Avvita dall'alto in senso orario l'Ugello
Set dinamometro 5-8 Nm
Max velocità 400rpm

Controlla l'assemblaggio!
L'ugello non deve muoversi ed
manicotto deve aderire
perfettamente al tubo

3



INSTALLAZIONE UGELLO SU TUBO

UGELLO P MANICOTTO MT

INSTALLATION INSTRUCTION

Insert the MT sleeve manually into pipe hole and verify the studs are hooked so that the sleeve can't get out

Check the pipe hole!
Hole for MT sleeve
Ø 31.5-32mm

1



Place the Nozzle manually into the sleeve and screw it; you can use some slippery solution to help you

Check pipe thickness!
Each pipe thickness requires the correct sleeve
MT03-04-06-13

2



Screw clockwise the Nozzle from the top
Torque set 5-10Nm
Max screw speed 400rpm

Check the assembly!
The Nozzle should not move and the sleeve must join perfectly to the pipe

3



NOZZLE INSTALLATION ON PIPE

FILTER NOZZLE T SLEEVE MT

ISTRUZIONI DI INSTALLAZIONE

Inserisci il manicotto MT
manualmente nel foro del tubo e
verifica che i tasselli siano aperti
in modo che il manicotto non
possa uscire

Verifica il foro tubo!
Foro per manicotto MT
Ø 31.5-32mm

1

Inserisci l'Ugello
Manualmente nel manicotto e
avvitolo; puoi usare una soluzione
scivolante per aiutarti

Verifica lo spessore tubo!
Ogni spessore tubo richiede il
manicotto MT corretto
MT03-04-06-13

2

**Avvita dall'alto in senso
orario l'Ugello**
Set dinamometro 5-10Nm
Max velocità 400rpm

Controlla l'assemblaggio!
L'ugello non deve muoversi ed
manicotto deve aderire
perfettamente al tubo

3

**INSTALLAZIONE
UGELLO
SU TUBO**

**UGELLO T
MANICOTTO MT**

INSTALLATION INSTRUCTION

Insert the MT sleeve manually into pipe hole and verify the studs are hooked so that the sleeve can't get out

Check the pipe hole!
Hole for MT sleeve
Ø 31.5-32mm

1



Place the Nozzle manually into the sleeve and screw it; you can use some slippery solution to help you

Check pipe thickness!
Each pipe thickness requires the correct sleeve
MT03-04-06-13

2



Screw clockwise the Nozzle from the top
Torque set 5-10Nm
Max screw speed 400rpm

Check the assembly!
The Nozzle should not move and the sleeve must join perfectly to the pipe

3



NOZZLE INSTALLATION ON PIPE

FILTER NOZZLE R SLEEVE MT

ISTRUZIONI DI INSTALLAZIONE

Inserisci il manicotto MT
manualmente nel foro del tubo e
verifica che i tasselli siano aperti
in modo che il manicotto non
possa uscire

Verifica il foro tubo!
Foro per manicotto MT
Ø 31.5-32mm

1

Inserisci l'Ugello
Manualmente nel manicotto e
avvitolo; puoi usare una soluzione
scivolante per aiutarti

Verifica lo spessore tubo!
Ogni spessore tubo richiede il
manicotto MT corretto
MT03-04-06-13

2

**Avvita dall'alto in senso
orario l'Ugello**
Set dinamometro 5-10Nm
Max velocità 400rpm

Controlla l'assemblaggio!
L'ugello non deve muoversi ed
manicotto deve aderire
perfettamente al tubo

3

INSTALLAZIONE UGELLO SU TUBO

UGELLO R MANICOTTO MT